

MYCRONIC

MYPro 系列 MY300HX™

贴片机

技术指标
2022.3



MYPro 系列 MY300HX™ 技术指标

贴装速度及精度	
MY300HX-9/13	
额定速度 ⁽¹⁾	45,000 CPH
IPC 9850 贴装净产量 ^(2, 3)	33,000 CPH
IPC 9850 贴装节拍时间 ⁽³⁾	0.097s
IPC 9850 贴装重复精度 3σ (X, Y, Theta) ⁽³⁾	30 μ m, 1.8° ⁽⁵⁾ 45 μ m, 1.8°
IPC 9850 贴装精度 @ Cpk = 1.33 (X, Y, Theta) ⁽⁴⁾	50 μ m, 2.6° ⁽⁵⁾ 75 μ m, 2.6°

在相同的机器配置下同时获得 IPC 9850 净产量和精度数值。额定速度值在速度优化条件下获得。

- (1) 理想条件下。
- (2) 根据 IPC 9850。净产量 = (零件数量 × 3600) / (基板贴装时间 + 基板传送时间)。
- (3) 根据 IPC 9850 0402C 测试样板。
- (4) 根据 IPC 9850 Cpk 1.33 = 4 σ + 偏差。
- (5) 对中模式使用微小器件模建议使用 0201 (0.6 × 0.3 mm) 或更小元器件。

系统特性
MY300HX
贴装实时优化
元件封装自校
自动影像照明设置
智能送料器—Agilis
送料器和元件自动识别
不停机装料
送料器位置可任意设定
板变形自动补偿
传送带自动调宽
吸嘴防撞
多用户、多任务系统软件
用于工厂集成的开放软件端口
SQL 数据库引擎
基准点辨识相机光源可调

元件范围	
高速贴装头—HYDRA Z8	
元件范围	片式器件 (01005及以上), SO28, SOT223, SOJ20, PLCC32, MELF, SOD, TSOP
元件规格	最小: 0.4 × 0.2 mm (0.016 × 0.008") (01005) 最大: 18.6 × 18.6 × 5.60 mm (0.73 × 0.73 × 0.22") (PLCC44)

电性能检测 (可选)	
元件范围	电阻, 电容, 单极电容, 二极管 (正向电压, 反向电流), 齐纳二极管 (压降), 晶体管 (电流增益), 最小芯片尺寸: 1.0 × 0.5 mm (0.04 × 0.02")。

供料器容量		
8 MM编带供料器容量	T460	T640
MY300HX-9	96	N/A
MY300HX-13	160	144

基板处理		
连线传送装置	T460	T640
最大基板尺寸	460x510mm (18x20")	640x510mm (25x20")
最小基板尺寸 ⁽¹⁾	70x50mm (2.7x2")	70x50mm (2.7x2")
最大联板组长度	436mm (17.1")	472mm (18.5")
基板厚度范围	0.4-6.0mm (0.016-0.24")	0.4-6.0mm (0.016-0.24")
基板工艺边板面宽度	3.2mm (0.13")	3.2mm (0.13")
基板工艺边板底宽度 ⁽²⁾	3.2mm (0.13")	3.2mm (0.13")
板面空隙(最大)	5.6mm (0.22")	5.6mm (0.22")
板底空隙(最大) ⁽³⁾	32mm (1.25")	32mm (1.25")
最大基板重量	4kg (8.8lbs)	4kg (8.8lbs)
基板传输高度	符合 SMEMA 的板传送高度标准。高度可以在880到975mm (34.6" 到 38.4") 之间调节。	
操作模式	连线, 手动, 连线联板, 从左到右/从右到左。	

- (1) 联板功能建议尺寸: 基板尺寸为: 90 x 50 mm (3.5" x 2"), 厚度为1.6 mm (0.06")。最大可弯曲 1 mm (0.04")。
(2) 元件高度大于6mm(0.24"), 基板工艺边宽度5.5mm(0.22"), 元件高度大于19mm(0.75"), 基板工艺边宽度14.3mm(0.56")。
(3) 15 mm (0.59") 需要配套顶针。

视觉功能		
线性扫描视觉摄像系统—2K分辨率		
元件类型	最小间距	最小引脚宽度
引脚元件	0.20mm (8mil)	0.10mm (4mil)
球形引脚元件	0.25mm (10mil)	0.13mm (5mil)

软件
软件模块 (可选)
共享数据库
多机连线模式
PCB ID (2D条形码)
条形码软件
PRM软件

离线软件工具 (可选)
数据准备—MYCenter
生产优化和规划—MYPlan
库存管理及追溯—MYCenter
产品跟踪—MYTrace

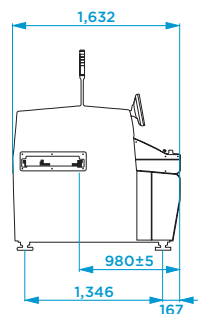
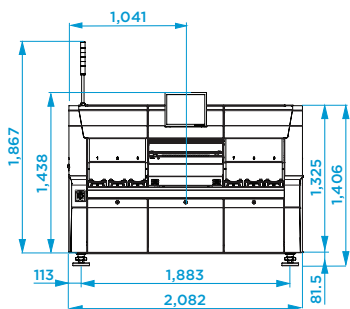
其他	
安装条件	
电源要求	三相交流 6.6kVA (3×2.2 kVA)
功率消耗	1.5kW (平均)
电压	3×200, 210, 220, 230, 240, 250±10%, Y 或 Delta
气源	无需外接气源
噪声	70dBA
环境温度	+18 至 +35°C (65 - 95°F)
环境湿度	<95% RH 非冷凝

机器重量 (1)	
MY300HX-9	1,500kg (3,300lbs)
MY300HX-13	1,600kg (3,500lbs)

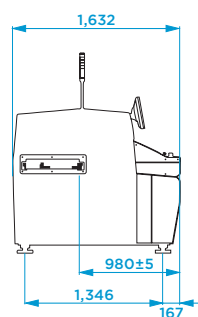
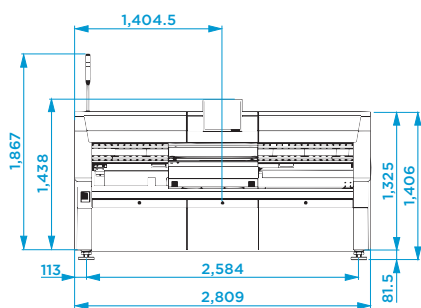
(1) 机器总重量 (不含料仓)。

尺寸 [mm]

MY300HX-9



MY300HX-13



MYCRONIC

MYCRONIC.COM

瑞典
Mycronic AB
PO Box 3141
Nytorsvägen 9
SE-183 03 Täby
Tel: +46 8 638 52 00

德国
Mycronic GmbH
Tel: +49 89 45 24 24 8-0
英国
Mycronic Ltd.
Tel: +44 1202 723 585

法国
Mycronic S.A.S.
Tel: +33 1 41 80 15 80
荷兰
Mycronic B.V.
Tel: +31 402 62 06 67

美国
Mycronic Inc.
Tel: +1 978 495 9799
韩国
Mycronic Co. Ltd.
Tel: +82 31 387 5111

中国
Mycronic Co., Ltd.
Tel: +86 21 3252 3785/86
新加坡
Mycronic Pte Ltd.
Tel: +65 6281 7997

日本
Mycronic Technologies Corporation
Tel: +81 42 433 9400

Specifications are subject to change without notice. Mycronic, MYDATA, MYDATA automation and MY: Mycronic 4.0; MyPro, MyPro Line, MY100, MY100e, MY200, MY200HX, MY200DX, MY200SX, MY200LX, MY300, MY300EX, MY300HX, MY300DX, MY300SX, MY300LX, MY500, MY600, MY600JD, MY600JP, MY600JX, MY700, MY700JD, MY700JP, MY700JX and MYSynergy; Mycronic 4.0; MYSmart, MYC50, MYD10, MYD50, MYT10, MYT150; Mycronic SMD Tower; MYTower; 5, 6, 6+, 7+, 5x, 6x; VI TECHNOLOGY; VIT; 5K, 5K3D, 8K, 8K3D, 9K, 9K3D; PI, PI Pico, PI Primo; SIGMA Link; HYDRA Speedmount, Midas, ISIC, Agilis, Agilis Linear Magazine (ALM), Agilis Linear Magazine Flex (ALM FLEX), Agilis Stick Magazine (ASM), Agilis Tray Magazine (ATM), Mycronic Tray Exchanger (TEX), Mycronic Tray Wagon Magazine (TWM); Mycronic Dip Unit (DPU); Mycronic Standard Vision System (SVS), Mycronic Dual Vision System (DVS), Mycronic Linescan Vision System (LVS), Mycronic HYDRA Vision System (HVS); Mycronic Assembly Process Management (APM) including: JPSys, TPSys, MYLabel, MYPlan, MYCenter, MYTrace, MYCam and FlowLine are registered trademarks or trademarks of Mycronic AB. Mycronic AB is ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015 certified.